

Poznámka:

Při nastavování počáteční hodnoty je třeba manžetu předem natlakovat o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

Karbidové vřeteno a kovadlinka

Jedno otočení pouzdra zajistí posun vřetena o 5 mm

Stisknutím vidlice se vřeteno zasune o 3 mm

Nastavitelné rozlišení: 0,0002 mm/0,00001"

0,001 mm/0,00005"

0,01 mm/0,0005"

S datovým rozhraním (volitelný bezdrátový vysílač kód 7315-3350, je nutný přijímač)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Měření obličejů	
				Rovinnost	Paralelismus
3350-25	0-25mm/0-1"	1,4μm	0,6μm	0,5μm	1μm
3350-50	25-50mm/1-2"	1,6μm	1μm	0,5μm	1μm
3350-75	50-75mm/2-3"	1,8μm	1μm	0,5μm	1μm
3350-100	75-100mm/3-3.95"	2μm	1μm	0,5μm	1μm

Vestavěná bezdrátová technologie (je zapotřebí přijímač s kódem 7315-2/3/6/7/8/9)

Kód	Rozsah	Přesnost	Opakovatelnost	Measuring faces	
				Rovinnost	Paralelismus
3350-25AWL	0-25mm/0-1"	1,4μm	0,6μm	0,5μm	1μm
3350-50AWL	25-50mm/1-2"	1,6μm	1μm	0,5μm	1μm
3350-75AWL	50-75mm/2-3"	1,8μm	1μm	0,5μm	1μm
3350-100AWL	75-100mm/3-3.95"	2μm	1μm	0,5μm	1μm



- 1-Kovadlinka
- 2-Měřicí plocha z karbidu
- 3-Vřeteno
- 4-LCD displej
- 5-Rozhraní pro výstup dat
- 6-Tlačítko 'ON/OFF'
- 7-Tlačítko 'M'
- 8-Deska
- 9-Tlačítko 'DATA'
- 10-Tlačítko 'RES'
- 11-Tlačítko 'HOLD' (Podržet)
- 12-Tlačítko 'ZERO' (Nula)
- 13-Vysouvací vidlice vřetena
- 14-Pouzdro
- 15-Měřicí bloky pro nastavení nuly (součástí dodávky, kromě 0–25 mm/0–1")

1. Napájení: dobíjecí baterie, pro 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím speciální nabíječku.

2. Tlačítka:

ON/OFF: Zapnutí/vypnutí

M: Krátkým stisknutím přepnete výchozí režim /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce

(P0): Na displeji se zobrazí P0.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' se vynuluje.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' se změní rozlišení.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' se spustí přenos dat.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' se zamkne nebo odemkne displej. V uzamčeném stavu displej zobrazuje tlačítka 'HOLD', 'DATA', 'RES' a 'ON/OFF' jsou funkční a tlačítka 'ZERO' a 'M' jsou nefunkční.

Měření extrémních hodnot (P1):

Na displeji se zobrazí P1.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' můžete přepínat mezi měřením maximální, minimální a maximální a minimální hodnoty.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' spustíte přenos dat.

MN-3350-CZ

V3

Přednastavená data (P2):

Na displeji se zobrazí P2.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte počáteční hodnotu na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení dat a přejděte do dalšího režimu.

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3):

Na displeji se zobrazí P3.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte horní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení základní velikosti tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte základní velikost na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' nastavte dolní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'HOLD' přepněte mezi kladným a záporným znaménkem.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Přepínání mezi metrickými a palcovými jednotkami (P6):

Na displeji se zobrazí P6.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' přepněte mezi mm a palci.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Doba vypnutí (P7):

P7 se zobrazí na displeji.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' nastavíte automatické vypnutí. Displej zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Displej zobrazí 00:00, což znamená, že automatické vypnutí není aktivní.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení analogového ukazatele na nulu (P8):

Na displeji se zobrazí P8.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'ZERO' vynulujte aktuální analogový ukazatel.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Směr spínače (P9):

Na displeji se zobrazí P9.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'RES' přepnete směr. ▲ znamená, že směr počítání je kladný, když se vřeteno pohybuje doprava, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný, když se vřeteno pohybuje doprava.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'M' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Funkce resetování

---Krátkým stisknutím tlačítek 'ZERO' a 'M' současně obnovíte tovární nastavení

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že dekodování dat je abnormální;

Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je abnormální.

Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální limity zobrazení.

Poznámka: Chybové hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování.

4. Vyčistěte měřicí plochy a nastavte standardní konce, poté nastavte počáteční hodnotu. Mikrometr by měl být pravidelně kontrolován, aby bylo zajištěno správné nastavení počáteční hodnoty.

Poznámka: Při nastavování počáteční hodnoty je třeba pouzdro předem natlačit o více než 1/3 otáčky, aby bylo zajištěno úplné přilnutí měřicí plochy.

5. Měření: Funkci limitu lze použít při kontrole sérií obrobků

---Nastavte měřidlo do vhodné polohy podle testovaného obrobku

---Stiskněte vidlici, vložte měřený obrobek mezi dvě měřicí plochy měřidla, uvolněte vidlici a mírně zatřeste měřeným obrobkem, aby byl obrobek v plném kontaktu s oběma měřicími plochami měřidla

--Přečtěte výsledky měření.

---Po dokončení čtení stiskněte vidličku a vyjměte obrobek.

6. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.

7. Po použití namažte kontaktní bod olejem.